

Sikadur®-35 HI MOD LV

Adhesivo epóxico de alto modulo, alta resistencia y baja viscosidad.

DESCRIPCION	Sikadur-35 Hi Mod LV , es un adhesivo con base en resina epóxica, multiusos, de alta resistencia, baja viscosidad, insensible a la humedad, de dos componentes, 100% sólidos.
USOS	<ul style="list-style-type: none">• Inyección a presión en grietas de concreto estructural, mampostería, madera, etc.• Relleno de anclaje de pernos, espigas, conectores, etc.• Relleno de grietas por gravedad en concreto y mampostería.• Como ligante en morteros epóxicos para parcheo y recubrimientos en morteros y superficies horizontales.• Sellante de placas interiores y placas exteriores no enterradas, el cual las aísla del ataque del agua, de los cloruros y de químicos no tan fuertes y mejora la resistencia al desgaste.
VENTAJAS	<ul style="list-style-type: none">• Super Baja viscosidad (375 cps)• Fácil de mezclar A:B=2:1 en volumen.• Único adhesivo estructural de alta resistencia para superficies con poca capacidad de secado.• Aprobado para contacto con agua potable.• Poderoso adhesivo, de penetración profunda para grietas en concreto estructural.• Adhesivo con rápido desarrollo de altas resistencias.• Excelente resistencia química para sistemas de pisos.• Aprobado por la USDA.
MODO DE EMPLEO	<p>Preparación de la superficie: La superficie debe estar limpia y sana. Puede estar seca o húmeda, pero libre de empozamientos. Se debe remover el polvo, la lechada, la grasa, los componentes de curado, lo que este impregnado, las ceras, las partículas extrañas y los materiales desintegrados.</p> <ul style="list-style-type: none">- En concreto: Limpie la superficie con chorro de arena a presión o utilice cualquier otro método mecánico aprobado.- En acero: Limpie la superficie con chorro de arena a presión hasta lograr grado metal blanco. <p>Preparación de la mezcla Mezcle previamente cada componente: Proporcione 1 parte de componente "B" a 2 partes del componente "A" en volumen en un balde limpio. Mezcle de modo homogéneo durante 3 minutos con una espátula Sika o con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm), hasta que la mezcla revele un color uniforme. Mezcle únicamente la cantidad que piensa va a utilizar en la aplicación. Modo de preparar un mortero epóxico: Lentamente adicione de 4 a 5 partes en volumen de un agregado secado en horno con 1 parte del producto Sikadur-35 Hi Mod LV ya mezclado. Siga mezclando hasta obtener una consistencia uniforme.</p>

Aplicación

Para relleno de grietas por gravedad:

Se debe verter **Sikadur-35 Hi Mod LV** puro dentro de la grieta preparada en forma de V. Continúe colocando hasta rellenarla por completo. Selle la parte inferior de la placa antes de rellenarla, en caso de que las grietas se reflejen

Para inyección de grietas a presión:

Utilice un equipo de inyección automático o un método manual. Coloque los in-yectores adecuados en el sistema que va a utilizar. Selle las grietas con **Sika-dur Injection Gel** o con **Sikadur-31 Adhesivo**. Cuando el sellante del adhesivo epóxico se haya curado, inyecte **Sikadur-35 Hi Mod LV**, con presión firme. Consulte al servicio técnico para obtener información adicional.

Para anclaje de pernos, espigas, conectores y sujeciones:

En anclajes el diámetro del hueco es mayor o igual a 1.5 veces el diámetro del perno o varilla, con espesor mínimo de la pega de 1.6 mm.

Para sellar placas:

Esparsa **Sikadur-35 Hi Mod LV** puro, sobre la placa. Deje que penetre. Retire el exceso de material con el fin de evitar la formación de una película en la superficie. Selle las placas interiores no enterradas únicamente.

Para un mortero epóxico:

Imprime la superficie preparada con **Sikadur-35 Hi Mod LV** puro. Coloque la mezcla epóxica ya preparada antes de que el imprimante se seque. Coloque la mezcla epóxica con la ayuda de llanas. Compacte y nivele con vibrador o una llana. El pañete con **Sikadur-35 Hi Mod LV** es únicamente para uso interior.

Consumo 1,1 kg por litro de llenado.

LIMITES

Temperatura mínima en el sustrato y en el ambiente: 4°C.

No diluir con solventes. Consulte al servicio técnico.

Solamente utilice agregados secados en horno.

Este mortero epóxico es para uso interior únicamente.

No se deben sellar placas exteriores de contrapiso.

La edad mínima del concreto debe ser de entre 21 y 28 días, dependiendo de las condiciones de curado o secado, para el mortero y para las placas impermeables.

Los sustratos porosos deben ser evaluados para verificar el índice de transmisión de vapor húmedo antes de la aplicación del producto.

No se debe utilizar para inyectar en grietas bajo presión hidrostática.

No se debe inyectar en grietas mayores a 6 mm. Consulte al servicio técnico.

No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.

La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.

La temperatura de servicio del sistema de pega debe estar por debajo de la temperatura de deflexión (HDT) del adhesivo.

DATOS TECNICOS

Cumple con los requerimientos de la norma ASTM C 881-90, tipo IV, grado 1. Aprobación para contacto con agua potable de Water Quality Association según NSF/ANSI-61.

Datos relevantes del producto **Sikadur-35 HI-MOD LV**

(Material y condiciones de curado a 73°F (23°C) y 50% de humedad relativa)

Color:

Ambar Transparente

Proporción de la mezcla:

Componente "A": Componente "B"=2:1 en volumen.

Viscosidad:

Aprox. 375 cps (centipoises)



Tiempo de vida en el recipiente
después de mezclado: Aprox. 25 minutos (masa de 60 gramos)
Tiempo del secado al tacto: a 4°C a 20°C a 35°C
(3-5 milipulgadas) Puro 14-16 horas 3-3.5 horas 1.5-2 horas

Propiedades a la tensión (ASTM D-638): Puro Mortero
7 Días resistencia a tensión 61.4 MPa 14 días 5.8MPa
Elongación a la rotura 5.4 % 0.3%
14 Días módulo de elasticidad 2800 MPa 5200 MPa
Propiedades de flexión (ASTM D-790)
14 Días resistencia de flexión 96,6 MPa 15,2 MPa
(Módulo de rotura)
Modulo elasticidad tangencial a la flexión 2600 MPa 6500 MPa
Esfuerzo de corte (ASTM D-732)
14 Días resistencia de corte 35,2 MPa 15.9 MPa
Temperatura de deflexión(ASTM D-648)
7 Días temp. de deflexión (HDT) 51°C 54°C
(Esfuerzo de carga de la fibra=1.8 MPa)
Resistencia de adherencia (ASTM C-882):
Resistencia de concreto endurecido a concreto endurecido
2 días (curado en húmedo) 27,6 MPa
14 días (curado en húmedo) 20,0 MPa
2 días (curado en seco) 19,3 MPa
Absorción de agua (ASTM D-570):(24 horas inmersión) 0.27 %

Propiedades a la compresión (ASTM D-570)

Resistencia a la compresión, MPa

	Puro			Mortero Epóxico (1:5)		
	a 5°C	a 23°C	a 32°C	a 5°C	a 23°C	a 32°C
4 horas	—	—	—	—	—	5.5
8 horas	—	1.2	22.1	—	—	28.3
16 horas	—	31.1	43.5	—	2.8	39.3
1 día	—	41.4	62.8	0.8	34.5	47.6
3 días	27.6	73.8	72.5	42.8	46.9	48.3
7 días	46.9	75.9	72.5	43.5	54.5	60.7
14 días	71.1	82.8	72.5	46.9	58.7	60.7
28 días	85.6	89.7	72.5	48.3	59.3	60.7

Módulo de elasticidad a compresión

	Puro	Mortero Epóxico
7 días	2200 MPa	28 días — 5600 MPa

PRECAUCIONES

Componente "A" - Irritante, sensibilizante:

Contiene resina epóxica. Puede causar extrema sensibilidad en la piel y los ojos. Las concentraciones elevadas de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese sólo con ventilación adecuada. Utilice gafas de seguridad y guantes a prueba de químicos. En caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado y aprobado por el NIOSH/MSHA. Quite la ropa contaminada. Consulte las MSDS para conseguir información más precisa.

Componente "B" -Corrosivo, sensibilizante:

Contiene aminas (sustancias derivadas del amonio). Su contacto con los ojos o con la piel puede provocar quemaduras severas. Puede provocar sensibilidad



extrema respiratoria o de la piel luego de un contacto prolongado o repetido. Irrita la piel y los ojos. Las altas concentraciones de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese únicamente con ventilación adecuada. Se recomienda el uso de gafas de seguridad y de guantes a prueba de químicos. En caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado aprobado por el NIOSH/MSHA. Quítese la ropa contaminada. Consulte las MSDS para obtener información más detallada. No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños.

• Primeros Auxilios

En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si existe contacto con los ojos, lávese con agua pura durante, por lo menos 15 minutos; llame de inmediato al médico.

• Condiciones de higiene luego de la utilización

Permita que el área donde se utilizó el producto se ventile. Recoja los residuos con un material absorbente. Deséchelos de acuerdo a las regulaciones existentes, localmente aplicables, de la ciudad o país donde se emplea. El material que no se ha curado, se puede remover con un solvente aprobado. El material ya curado, únicamente se puede remover con la ayuda de medios mecánicos.

PRESENTACION

Unidad 1 y 3 kg

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Un año en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.

CODIGOS R/S

Componente A:	R: 36/37/38/43	S: 24/25/26
Componente B:	R: 36/37/38	S: 24/25/26

NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente. **Restricciones locales:** Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de los productos puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.



Sika®



Código: CD-IC 033-1

Código: CD-SA 006-1